

PREGUNTAS, RESPUESTAS Y ACLARACIONES

LICB-SENESCYT-PRETT-CDEE-002-2018

Preguntas, Respuestas y Aclaraciones del proceso LICB-SENESCYT-PRETT-CDEE-002-2018, para la “ADQUISICIÓN DEL EQUIPAMIENTO PARA LOS TALLERES DE METALMECÁNICA, UBICADOS EN LAS INSTALACIONES DE LOS EX SECAP, CORRESPONDIENTE A LOS INSTITUTOS SUPERIORES TECNOLÓGICOS DE LA CIUDAD DE CUENCA Y RIOBAMBA”.

Antes de proceder a analizar y contestar las preguntas recibidas, la Comisión Técnica resuelve realizar las siguientes aclaraciones:

1. Se modifica el plazo de ejecución del contrato a 180 días calendario, para la entrega de bienes en ambos institutos, contados a partir del pago del anticipo.
2. Se resuelve realizar una visita técnica a los Institutos donde se instalarán los equipos de esta licitación, abierta a todos los oferentes interesados que hayan confirmado previamente su asistencia, vía correo electrónico a la siguiente dirección electrónica: adquisicionesprett@senescyt.gob.ec, con el siguiente calendario:
 - a. Riobamba: 07 de enero
 - b. Cuenca: 08 de enero

Se definirá un horario con los oferentes interesados, quienes recibirán una autorización expresa de ingreso a las instalaciones.

3. La evaluación de la formación académica del personal técnico mínimo se realizará considerando las ramas detalladas en la página 8 de los pliegos y afines y/o equivalentes.

Una vez analizadas las preguntas realizadas por parte de los oferentes, se da contestación a las mismas de acuerdo al siguiente detalle:





Nro.	PREGUNTA	RESPUESTA
1	<p>“PLIEGOS PAGINA 8. Plazo de entrega Riobamba 150 días, Cuenca 180 días, se solicita mantener el plazo de entrega de 180 días para ambas Ciudades, pues el plazo de 150 días para entregar, instalar y capacitar es muy corto.”</p>	<p>Se modifica el plazo de ejecución del contrato a 180 días calendario, para la entrega de bienes en ambos institutos, contados a partir del pago del anticipo.</p>
2	<p>“ TORNO HORIZONTAL ITEM 1</p> <ul style="list-style-type: none"> - Avances longitudinales verificar las unidades a mm/rev - Plato liso, nunca trae puntas de bronce o similares esta característica es de las lunetas solicitadas. Solicitar plato liso. - La potencia solicitada es de 7KW siendo mayor a la potencia solicitada en el ITEM 2 que es mas grande se solicita mantener la potencia al menos igual a la de 5 Kw solicitada en el torno del ITEM 2” 	<p>El avance longitudinal y transversal está expresado en mm/U que es equivalente a mm/rev</p> <p>La especificación válida es la siguiente: Accesorios: Plato liso para fijación mediante contraplato Potencia Instalada: Motor principal: $\geq 5kW$</p> <p>Adicionalmente, en referencia a la pregunta 130 considerar para los ítems 1 y 2: Accesorios: Incluye juego de cuchillas de corte adicionales descritas en el ítem 18</p>
3	<p>“ FRESADORA UNIVERSAL ITEM 3</p> <ul style="list-style-type: none"> - Se solicita accionamiento con sistemas de servomotores en todos los ejes, infinitamente variables con alimentaciones rápidas, sincronizadas con la velocidad del husillo. - Se solicita aclarar, las velocidades de los servomotores son de infinito numero de programaciones, así como la velocidad del husillo, pero estos datos dependen de la entrada del operador en los mandos de la máquina. Una sincronización de avances de 	<p>La especificación válida es la siguiente:</p> <p>Características Generales:</p> <p>Accionamiento con sistemas de servomotores en todos los ejes, ejes, infinitamente variable con alimentaciones rápidas.</p>



	<p>servomotores con la velocidad del husillo da a entender que es una maquina CNC y no una fresadora universal. Se solicita mantener lo solicitado sin dependencia entre servomotores y husillo.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Se solicita sistema de accionamiento de la potencia del husillo principal y engranes traseros que garanticen una amplia gama de velocidad variable y alta torsión del husillo. - Se solicita se aclare pues las máquinas universales no necesariamente tienen un sistema como el descrito, y permiten tener velocidades variables y alta torsión. Se debería solicitar Sistema de husillo que garantice variabilidad de velocidades y alta torsión.” 	
4	<p>“TALADRO DE COLUMNA ITEM 4 Verificar el símbolo de la clasificación de motor pues debería ser mayor que para que exista el criterio de igual o mejor a.”</p>	<p>La especificación válida es la siguiente: Capacidad de Accionamiento: Clasificación del motor: mayor a 1 Kw y menor a 3 Kw</p>
5	<p>“DOBLADORA DE TUBERIAS ITEM 5 - Se detalla una tabla de capacidades de doblez en tuberías, que siguen normas de forma. Se solicita aceptar en la descripción del equipo la capacidad de doblez del equipo de hasta 3 pulgadas que es lo que se necesita, pues esta especificación ya garantiza el trabajo de tuberías más delgadas.”</p>	<p>No, se ratifica lo solicitado en los pliegos. La capacidad de doblez debe ser de hasta 3”y debe disponer de los accesorios para dobleces de los diámetros solicitados.</p>
6	<p>“ CENTRO DE MECANIZADO VERTICAL -Se solicita abertura del husillo 420 mm, sin embargo, esta es una consideración de equipo trono o torno CNC. Por favor eliminarla, pues el husillo del centro de mecanizado es una sujeción neumática que abraza a un cono de medida estándar como es el caso de un ISO 40.</p>	<p>Las especificaciones válidas son las siguientes: Cabezal vertical: Rango de velocidad: (rango): 10-10.000 [1/min]. Montaje de husillo: : iso 40 / bt 40 o similar que cumpla normativa europea o norteamericana</p>

ce

Handwritten signatures and initials in blue ink.



-Cuarto eje y contrapunto.

-Se solicita cambiar las especificaciones en base a capacidad de carga del cuarto eje tanto en peso como en diámetro de la pieza a cargar, pues las especificaciones solicitadas están mal especificadas, por ejemplo dimensión del porta brocas no es una característica de un cuarto eje, si lo es diámetro admisible en el plato del 4to eje, el posicionamiento y repetitividad son datos angulares y están en el rango de las decimas de grado se solicita colocar 0,25 grados, datos para precisión y repetitividad. Los datos de precisión y repetitividad dependen de la capacidad de carga del cuarto eje en cuanto al peso de la pieza, es decir mientras mayor carga menos repetitividad y posicionamiento. Describir el cuarto eje como, por ejemplo: CAPACIDAD DE CARGA, DIAMETRO DEL PLATO, TORQUE DISPONIBLE, TORQUE DE FRENADO, NUMERO DE RANURAS EN T. O en su efecto quitar el cuarto eje.

- Se requiere: Cumplimiento con nivel de rendimiento PL d según la DIN EN ISO 13849-

1, nivel de integridad de seguridad SIL 2 según DIN EN 61508 o certificaciones referentes a seguridad de operatividad equivalentes. Se solicita pedir únicamente normativa de seguridad para el operador pues las normas DIN están bastante limitadas a un origen de equipos, existen normativas que en un solo modelo abarca toda la seguridad requerida para este tipo de equipos.

-Se requiere en las capacidades de accionamiento principal y con cargas continuas limites de potencia, se solicita mantener un solo

Abertura del husillo: de acuerdo al fabricante

Cuarto eje con contrapunto:

Diámetro del plato: 125 mm o superior

Capacidad de carga máxima: 100 kg o superior

Numero de ranuras en t: 4 o superior

Repetitibilidad: +/- 20 s o inferior

Capacidad de accionamiento:

Motor de accionamiento principal: ≥ 10 kw

Motor cargas continuas: ≥ 7 kw

Voltaje de alimentación: 220 V / 60Hz

1 punto de aire comprimido 6 bar, incluye unidad de potencia neumática.

El equipo "centro de mecanizado vertical" debe cumplir las siguientes normas:

ISO 13849-1, nivel PL d

IEC 61508, nivel SIL 2



	<p>rango mayor que pues no tiene sentido colocar potencias dentro de un rango, cuando a mayor potencia mejor máquina herramienta.”</p>	
<p>7</p>	<p>“CUCHILLAS ÍTEM 18, FRESAS ÍTEM 19, -Se describen normativas cerradas, se solicita ampliar a normativas similares.”</p>	<p>Las especificaciones válidas para el Item 18 son las siguientes.</p> <p>12 cuchillas cuadrada torno HSS 6mm x 6mm x L100mm HSSE 10%C DIN 4964B ó ISO 5421</p> <p>12 cuchillas cuadrada torno HSS 10mm x 10mm x L100mm HSSE 10%C DIN 4964B ó ISO 5421</p> <p>12 cuchillas cuadrada torno HSS 12mm x 12mm x L100mm HSSE 10%C DIN 4964B ó ISO 5421</p> <p>6 cuchillas cuadrada torno HSS 18mm x 18mm x L200mm HSSE 10%C DIN 4964B ó ISO 5421</p> <p>3 cuchillas redonda torno HSS 6mm x L100mm, especificación HSSE 10%C DIN 4964B ó ISO 5421</p> <p>12 cuchillas redonda torno HSS 10mm x L100mm, especificación HSSE 10%C DIN 4964B ó ISO 5421</p> <p>6 cuchillas redonda torno HSS 12mm x L100mm, especificación HSSE 10%C DIN 4964B ó ISO 5421</p> <p>3 cuchillas redonda torno HSS 18mm x L200mm, especificación HSSE 10%C DIN 4964B ó ISO 5421</p> <p>Las especificaciones válidas para el Item 19 son las siguientes.</p>

CR

AR

A

#



		<p>12 fresas de cuatro labios de cobalto 10mm, mango cilíndrico NZ, Especificación HSSE 8%Co DIN 844 NF ó ISO 1641</p> <p>12 fresas de cuatro labios de cobalto 12mm, mango cilíndrico NZ, Especificación HSSE 8%Co DIN 844 NF ó ISO 1641</p> <p>6 fresas de cuatro labios de cobalto 14mm, mango cilíndrico NZ, Especificación HSSE 8%Co DIN 844 NF ó ISO 1641</p> <p>3 fresas de cuatro labios de cobalto 16mm, mango cilíndrico NZ, Especificación HSSE 8%Co DIN 844 NF ó ISO 1641</p> <p>3 fresas de cuatro labios de cobalto 18mm, mango cilíndrico NZ, Especificación HSSE 8%Co DIN 844 NF ó ISO 1641</p> <p>3 fresas de cuatro labios de cobalto 20mm, mango cilíndrico NZ, Especificación HSSE 8%Co DIN 844 NF ó ISO 1641</p>
<p>8</p>	<p>“MICROSCOPIO METALOGRAFICO, ITEM 78 - Se solicita colocar intervalos en las especificaciones técnicas, pues lo detallado corresponde a 1 solo tipo de marca equipo a nivel mundial.”</p>	<p>Se ratifica lo solicitado en los pliegos, las especificaciones superiores también serán aceptadas.</p> <p>Su afirmación respecto a la “marca equipo” no es pertinente</p>
<p>9</p>	<p>“EQUIPO PARA PREPARAR MUESTRAS METALOGRAFICAS, ITEM 79 - Se solicita analizar la velocidad de rotación requerida puesto que velocidades de corte de 4000 rpm es demasiado y limita la oferta a un solo equipo en conjunto con el resto de las especificaciones. Se recomienda manejar la velocidad en un rango de velocidad máxima entre 2000 y 4000 rpm para poder ampliar la oferta a sabiendas que el pulido de muestras metalográficas a 2000 rpm es óptimo.</p>	<p>No se aceptan sus solicitudes. Se ratifica lo solicitado en los pliegos.</p> <p>Sus observaciones no son pertinentes.</p>

Handwritten signatures and marks in blue ink.



	<p>- Se solicita en el equipo pulidor aceptar la recomendación de que la velocidad de rotación del disco se un rango de entre 300 rpm y 600 rpm, pues el pulido espejo se alcanza con velocidades de hasta 300 rpm. El pedido de una velocidad superior o igual a 600 rpm limita la oferta de equipos.”</p>																			
<p>10</p>	<p>“JUEGO DE BROCAS ÍTEM 56 Se solicita un juego de 23 piezas, sin embargo en las especificaciones no se entiende claramente la descripción, por favor describirlas con la longitud y el diámetro que sean de uso comercial, o un juego de 23 brocas PARA METAL con diámetros variables simplemente.”</p>	<p>Se solicita 25 piezas con la siguiente descripción: Material broca metal: HSS rectificada con recubrimiento de titanio. Brocas para taladro de mando de 1/2</p> <table border="1" data-bbox="1330 667 1809 995"> <thead> <tr> <th>Diámetro</th> <th>Rango de Longitud (mm)</th> <th>Cantidad</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3/16"</td> <td>80 - 100</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>1/4"</td> <td>95 - 115</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>5/16"</td> <td>110-125</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>3/8"</td> <td>120-140</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>1/2"</td> <td>145-165</td> <td>6</td> </tr> </tbody> </table>	Diámetro	Rango de Longitud (mm)	Cantidad	3/16"	80 - 100	6	1/4"	95 - 115	4	5/16"	110-125	4	3/8"	120-140	5	1/2"	145-165	6
Diámetro	Rango de Longitud (mm)	Cantidad																		
3/16"	80 - 100	6																		
1/4"	95 - 115	4																		
5/16"	110-125	4																		
3/8"	120-140	5																		
1/2"	145-165	6																		
<p>11</p>	<p>“ARMARIO DE HERRAMIENTAS MÓVIL ITEM 34 - Se solicita ampliar el rango de las ruedas”</p>	<p>La especificación válida es la siguiente: 4 ruedas de diámetro entre 2” a 5”</p>																		
<p>12</p>	<p>“JUEGO DE PUNZONES DE CENTRADO ITEM 39 -Al ser un juego de punzones los diámetros varían, se está especificando un solo diámetro lo que da a entender que los</p>	<p>La especificación válida es la siguiente: Juego de punzones de diferentes diámetros</p>																		

Handwritten mark

Handwritten signature

Handwritten asterisk



punzones son los mismos en un mismo juego. Por favor aceptar juego de punzones de 10 piezas de diámetros variables.”

Diámetro	Rango de Longitud (pulgadas)	Cantidad
5/32"	4" – 6"	2
1/8"	4" – 6"	2
3/32"	4" – 6"	2
5/64"	4" – 6"	2
1/16"	4" – 6"	2

Handwritten mark

Handwritten mark



Handwritten mark

Handwritten marks



13	<p>“LETRAS Y NUMEROS DE GOLPE ITEM 40 -Los juegos de letras y números son 36, las letras de la A a la Z, y los números del 0 al 9, considerando la inversión del número 9 como 6. La suma del juego son 27 letras y 9 números, este juego da 36 piezas, es imposible ofertar 36 letras del abecedario y 36 números del 0 al 9. Por favor revisar esta especificación.”</p>	<p>La especificación válida es la siguiente: Número de piezas: 36, entre letras y números</p>								
14	<p>“JUEGO DE LLAVES HEXAGONALES, ITEM 45 - Se describe un juego de 22 piezas, sin embargo, se detallan 23 medidas, siendo la medida de 5,5 mm una medida no comercial. Por favor eliminarla.”</p>	<p>La especificación válida es la siguiente: Material: aleación de acero acabado negro: 13 llaves en pulgadas: 1/20"; 1/16"; 5/64"; 3/32"; 7/64"; 1/8"; 9/64"; 5/32"; 3/16"; 7/32"; 1/4"; 5/16" y 3/8". 9 llaves en milímetros: 1.5mm; 2mm; 2.5mm; 3mm; 4mm; 5mm; 6mm; 8mm y 10mm.</p>								
15	<p>“JUEGO DE BROCAS 2, ITEM 57 -Se describe un juego de 23 brocas, pero las medidas son 3, se solicita que se describa como brocas para cemento de distintos diámetros de uso comercial”</p>	<p>La especificación válida es la siguiente: Número de piezas: 23</p> <table border="1" data-bbox="1317 983 1827 1187"> <thead> <tr> <th>Medida Pulgadas</th> <th>Cantidad</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1/4"</td> <td>7</td> </tr> <tr> <td>5/16"</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>3/8"</td> <td>8</td> </tr> </tbody> </table>	Medida Pulgadas	Cantidad	1/4"	7	5/16"	8	3/8"	8
Medida Pulgadas	Cantidad									
1/4"	7									
5/16"	8									
3/8"	8									
16	<p>“JUEGO DE BROCAS 3, ITEM 58 -Se solicita un juego de brocas de 15 piezas para metal, madera y cemento, sin embargo, la medida 50 mm no es una medida</p>	<p>La especificación válida es la siguiente: Diámetro brocas metal, madera y cemento(mm):</p>								



	<p>común, se solicita eliminar este pedido, y considerar una broca de medida comercial menor a 25 mm.”</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Aplicación</th> <th>Medidas (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Cemento</td> <td>8; 6; 5; 4; 3</td> </tr> <tr> <td>Madera</td> <td>8; 6; 5; 4; 3</td> </tr> <tr> <td>Metal</td> <td>8; 6; 5; 4; 3</td> </tr> </tbody> </table>	Aplicación	Medidas (mm)	Cemento	8; 6; 5; 4; 3	Madera	8; 6; 5; 4; 3	Metal	8; 6; 5; 4; 3
Aplicación	Medidas (mm)									
Cemento	8; 6; 5; 4; 3									
Madera	8; 6; 5; 4; 3									
Metal	8; 6; 5; 4; 3									
<p>17</p>	<p>“JUEGO DE DOBLADORA DE TUBERIA DE COBRE DE REFRIGERACIÓN ITEM 60 -Por favor describir como Juego de dobladora de tubería de refrigeración de cobre y que se describa que las medidas solicitadas son para diámetro externo de tuberías.”</p>	<p>La especificación válida es la siguiente:</p> <p>El juego de dobladora de tubería de cobre para refrigeración debe ser de acero con capacidad de doblez para tuberías cuyo diámetro externo sea 1/4" ; 5/16"; 3/8"; 1/2"</p>								
<p>18</p>	<p>“KIT DE CALIBRADORES VERNIE DIGITAL, ITEM 65 -Se solicita describir las características físicas del juego de calibradores, no se entienden las especificaciones, el juego de calibradores debe ser de diferentes alcances o de diferentes precisiones, por favor describir el juego de la siguiente manera: RANGO, PRESICIÓN.”(sic)</p>	<p>La especificación válida es la siguiente:</p> <p>Características físicas: Pantalla LCD Botones de control de cero, on/off, in/mm</p> <p>Vernié 1 Rango 4"/100mm; Resolución 0,01 mm/0,0005" con tornillo ajustable. Vernié 2 Rango 6"/150mm; Resolución 0,01 mm/0,0005" con tornillo ajustable. Vernié 3 Rango 8"/200mm; Resolución 0,01 mm/0,0005" con tornillo ajustable. Vernié 4 Rango 12"/200mm; Resolución 0,01 mm/0,0005" con tornillo ajustable.</p>								

Handwritten signatures and initials in blue ink.



<p>19</p>	<p>“KIT DE CALIBRADORES VERNIE ANÁLOGOS ÍTEM 66” -Se solicita describir las características físicas del juego de calibradores, no se entienden las especificaciones, el juego de calibradores debe ser de diferentes alcances o de diferentes precisiones, por favor describir el juego de la siguiente manera: RANGO, PRECISIÓN.”</p>	<p>La especificación válida es la siguiente:</p> <p>Características físicas:</p> <p>Vernié 1 Rango 6”/150mm; Resolución 0,001” / 0,01 mm con tornillo ajustable. Vernié 2 Rango 6”/150mm; Resolución 0,001” / 0,01 mm ajuste resortado Vernié 3 Rango 6” ; Resolución 0,001” / 1/128 “ con tornillo ajustable. Vernié 4 Rango 8”/200mm; Resolución 0,001” / 0,01 mm con tornillo ajustable.</p>
<p>20</p>	<p>“ESCUADRA DE PRECISIÓN ITEM 70 Se solicita aceptar escuadras con grado de dureza certificado SAE”</p>	<p>Se puede aceptar la certificación SAE (Society of Automotive Engineers), siempre y cuando cumpla con la especificación solicitada.</p>
<p>21</p>	<p>“ESCUADRA COMBINADA ITEM 71 -Se solicita verificar el pedido de Graduaciones ya que al parecer existe un error de tipeo ya que las medidas solicitadas son fracciones 1/8, 1/16, etc.”</p>	<p>La especificación válida es la siguiente:</p> <p>Características Físicas: Graduaciones: 1/8”; 1/16”; 1/32”; 1/64”</p>
<p>22</p>	<p>“CONDICIONES ADICIONALES. PAG. 58 -El oferente deberá presentar como documento indispensable para la validez de la oferta un certificado o carta por parte de la marca extranjera a la que representa, en donde conste que el</p>	<p>La documentación enviada como parte de la oferta debe ser original y puede ser sin apostilla. La documentación presentada debe permitir la verificación de</p>

PS

Handwritten signature and initials in blue ink.



	<p>oferente es el “representante oficial, proveedor calificado o distribuidor autorizado”, de igual forma debe constar el tiempo en el cual se ha encontrado autorizado por parte de la marca extranjera. Este documento debe estar apostillado.</p> <p>En base a las necesidades de equipamiento del presente contrato, las empresas oferentes deben aliarse a otras empresas locales que son las distribuidoras de algunas marcas de equipamiento. Al tener una empresa una representación local ella funge como mayorista de equipos, y pueden emitir certificados de venta a empresas locales. Un ejemplo es SIEMENS ellos tienen presencia local sin embargo emiten certificados de distribución a empresas revendedoras calificadas, las empresas revendedoras no van a tener el documento apostillado si tener un documento legalmente validado que demuestra la alianza técnico comercial, se solicita aceptar este tipo de documentos de representación ya que por la cantidad de equipos se requieren hacer estas alianzas. Se podría presentar los documentos apostillados de los representantes o mayoristas y un documento de distribuidor local notariado.”</p>	<p>la calidad de representante oficial, proveedor calificado o distribuidor autorizado.</p>
<p>23</p>	<p>“CONDICIONES ADICIONALES. PAG. 58 -Los gastos adicionales que se incurra en el proceso de instalación y puesta en marcha de la maquinaria deberá cubrir el oferente, siendo estos gastos debidos a instalaciones eléctricas, tomas de aire, mallas protectoras, cercos de protección de maquinaria, etc.</p>	<p>Los costos que corresponden a las acometidas eléctricas y mallas de tierra, hasta el tablero de cada taller son de cuenta del Contratante, para lo que el proveedor deberá entregar, dentro de los quince días posteriores al pago del anticipo, las</p>

CR

#

Handwritten signatures and marks in blue ink.



	<p>Aclarar que las instalaciones cuentan con la energía eléctrica, piso industrial, iluminación, acometidas de aire, etc, para que los oferentes se encarguen de instalar los equipos a partir de condiciones existentes en las instalaciones, pues este apartado deja abierta la posibilidad de que el oferente incurra en gastos excesivos.”</p>	<p>especificaciones técnicas necesarias.</p> <p>Las instalaciones eléctricas, neumáticas, señalética de seguridad y protecciones internas de los equipos deberán ser cubiertas por el proveedor.</p> <p>Por tanto, las instalaciones cuentan con acometidas eléctricas a partir de las cuales el proveedor deberá instalar todos los equipos.</p>
24	<p>“CONDICIONES ADICIONALES. PAG. 59</p> <p>-El oferente deberá indicar las especificaciones técnicas de los bienes presentados en su oferta. Para tal efecto el oferente deberá presentar los catálogos (originales o copias) o fotos a full color con el detalle técnico respectivo. Estos documentos en lo posible deberán estar en idioma español o como mínimo en idioma inglés. Los mismos que deberán ser entregados junto con la oferta técnica. Adicional las especificaciones técnicas de todos los equipos o bienes deben ser verificables en la página web oficial del fabricante de los equipos.</p> <p>No todos los catálogos y sus links webs describen todo lo solicitado dentro de las especificaciones de los pliegos, el trabajo que demandaría especificar todos los detalles en catálogos y sitios webs para el requisito del senescyt es imposible de realizarlo, se solicita admitir comunicados, mails o</p>	<p>Es posible la entrega de comunicados, mails o cualquier documento de los fabricantes aclarando las especificaciones técnicas que no se encuentren disponibles en los catálogos y sitios webs pero que si cumplen con lo requerido en los pliegos.</p>

CB

Handwritten signatures and marks in blue ink.



	cualquier documento de los fabricantes declarando las especificaciones técnicas que no se encuentren disponibles en los catálogos y sitios webs.”	
25	<p>“EXPERIENCIA DEL PERSONAL TÉCNICO MINIMO REQUERIDO PAG 64</p> <p>SE SOLICITA El líder de proyecto debe contar con certificaciones que avalen su experiencia como Líder, Gerente, Director o Coordinador de proyectos relacionados con el área de Electrónica, Instrumentación o Eléctrica. La experiencia debe ser en área metalmecánica.”</p>	Lo correcto es: "El líder del proyecto debe contar con certificaciones que avalen su experiencia como Líder, Gerente, Director o Coordinador de proyectos relacionados con el área de metalmecánica
26	<p>“EXPERIENCIA GENERAL MINIMA. PAG 64</p> <p>- Se estable en la PAGINA 4 de los pliegos No. 9:</p> <p>“El procedimiento se ceñirá a las disposiciones de las NORMAS PARA LA ADMINISTRACIÓN, OPERACIÓN Y JUSTIFICACIÓN DEL GASTO DEL PROGRAMA DE CANJE ECUADOR-ESPAÑA, en lo no previsto por éstas se regirá a la LOSNCP, su Reglamento General, las resoluciones del SERCOP y el presente pliego”.</p> <p>Al no haber disposición alguna en referente al análisis de los criterios en cuanto a EXPERIENCIA GENERAL MÍNIMA Y EXPERIENCIA ESPECIFICA MÍNIMA, se deberá aplicar los cálculos de EXPERIENCIA GENERAL MÍNIMA Y EXPERIENCIA ESPECÍFICA MÍNIMA señalados por la LOSNCP, su reglamento general, las resoluciones del SERCOP, mismos que establecen para el calculo de experiencias lo siguiente: (TABLA 1).</p> <p>El monto del contrato de 1'525,000.000 USD encaja en el criterio de mayor a 0,002 hasta 0,004 del presupuesto inicial del</p>	<p>No es correcta su apreciación. Los pliegos y las condiciones contenidas en ellos, obedecen a disposiciones emitidas por el Comité Binacional del Canje de Deuda, en aplicación del Acuerdo de Cooperación suscrito; y cuentan con la no objeción respectiva.</p> <p>Por otro lado, no es posible aceptar facturas como evidencia del cumplimiento de especificaciones generales y específicas.</p>

Handwritten signatures and initials in blue ink.



	<p>estado 2018.</p> <p>La experiencia general debería ser calculada como:</p> <p>Hasta el 60% de 1'525,000.00 USD= 915,000.00 usd DE EXPERIENCIA GENERAL</p> <p>Por lo tanto, el valor exigido como máximo en experiencia mínima general se debe establecer en:</p> <p>Experiencia mínima general: 30% de 915,000.00 USD. Es decir 274,000 USD por contrato. Aproximadamente.</p> <p>Se solicita aplicar la normativa legal vigente, respetando el principio de: Los procedimientos de contratación observarán los principios de legalidad, trato justo, calidad, vigencia tecnológica, oportunidad, concurrencia, transparencia y publicidad.</p> <p>Podrían revisar los fundamentos legales aplicados para este proceso de contratación en cuanto a los montos solicitados en EXPERIENCIA GENERAL MINIMA Y EXPERIENCIA ESPECIFICA MÍNIMA.</p> <p>Podrían aceptar facturas a mismos clientes en el periodo establecido de ventas, y que no sea un solo contrato individual."</p>	
27	<p><u>Parte equipamiento para el taller de Soldadura:</u></p> <p><u>ITEM 21. - Fuente de poder para procesos de soldaduras múltiples (SMAW, GMAW, GTAW, FCAW)</u></p> <p>1.- ¿El ajuste automático del equipo puede ser entre 200V - ¿440</p>	<p>La especificación válida es la siguiente:</p> <p>Ajuste automático de tensión de entrada entre 200 a 400V , 60 Hz, trifásica con una salida constante de potencia de soldadura a través de todo el rango de tensión de entrada.</p>

P02

[Handwritten signatures and marks]



	V, entendiendo que, en el país, el suministro de energía muy raramente se cuenta con 600V de alimentación ?	
28	<u>ITEM 21. - Fuente de poder para procesos de soldaduras múltiples (SMAW, GMAW, GTAW, FCAW)</u> 2.- ¿El equipo puede ser sólo trifásico ?	El equipo debe ser solo trifásico, 60 Hz.
29	<u>ITEM 21. - Fuente de poder para procesos de soldaduras múltiples (SMAW, GMAW, GTAW, FCAW)</u> 3.- ¿El equipo debe cumplir con requerimiento para proceso GMAW-P PULSADO ?	Se ratifica lo solicitado en los pliegos, las especificaciones superiores también serán aceptadas.
30	<u>ITEM 21. - Fuente de poder para procesos de soldaduras múltiples (SMAW, GMAW, GTAW, FCAW)</u> 4.- ¿El equipo debe tener un sistema sinérgico ?	Se ratifica lo solicitado en los pliegos, las especificaciones superiores también serán aceptadas.
31	<u>ITEM 21. - Fuente de poder para procesos de soldaduras múltiples (SMAW, GMAW, GTAW, FCAW)</u> 5.- ¿El equipo debe poseer programa para pase de raíz ?	Se ratifica lo solicitado en los pliegos, las especificaciones superiores también serán aceptadas.
32	<u>ITEM 21. - Fuente de poder para procesos de soldaduras múltiples (SMAW, GMAW, GTAW, FCAW)</u> 6.- ¿Se debe incluir tanque llenado de gas de protección CO2 ?	Si, se requiere un cilindro capacidad ≥ 20 kg de CO2 (cilindro + CO2)
33	<u>ITEM 21. - Fuente de poder para procesos de soldaduras múltiples (SMAW, GMAW, GTAW, FCAW)</u> 7.- ¿Se requiere módulo que permita comunicación con	Se ratifica lo solicitado en los pliegos, las especificaciones superiores también serán aceptadas.

Handwritten signatures and initials in blue ink.